

High technology
and
High quality



イワタグループ 会社案内



最大のシナジー効果を 生み出す生産ユニットへ

大型機械加工から機械設計製作までのトータルメーカー
信頼のおける高い技術力で多彩なニーズにお応えしています。

鉄・鋳物・アルミ合金・ステンレス・樹脂・製缶物など、素材の手配から溶接・加工・表面処理、またアッセンブリー納品まで機械部品のことなら全てお任せください。専用機、省力機械等、設計から製作まで、長年の経験を活かし最適なお提案が出来ます。

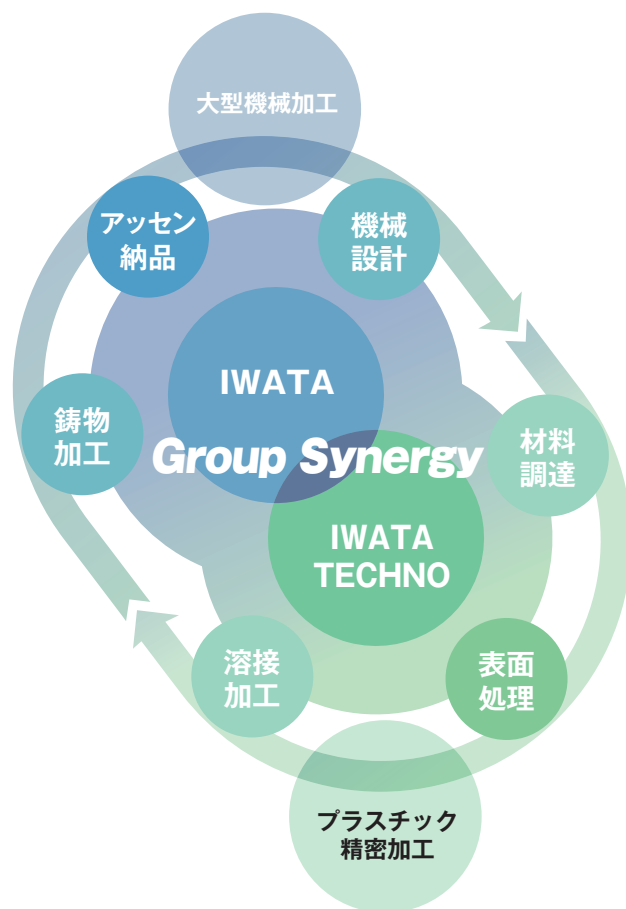
ごあいさつ

当社は昭和34年の創業以来大型機械加工より機械設計製作までのトータルメーカーとして順調な社業の発展を遂げてまいりました。

お客様の高いニーズと信頼にお応えするために日々、企業努力を惜しむことなく技術の錬磨を続けております。

次世代を担うのは何と言っても若い力です。若いエネルギーを中心に社員が一丸となって生み出される当社の製品は、その技術と信頼性で各方面より高い評価をいただいております。現状に満足することなく、さらなる躍進を目指す所存ですので当社製品共々よろしくご指導、ご愛顧お願い申し上げます。

イワタグループ COO兼
株式会社イワタ 代表取締役社長
岩田 和信



High technology, High quality and Quick response

高い加工技術と確かな品質そして素早い仕上がり

株式会社イワタ 大型金属加工のプロフェッショナル



大物加工を得意とし、マシニングセンタ・NC加工機などの先端機械設備により一層の効率化を図り、高い品質要求にお答えいたします。主に溶接構造、鋳物加工、素材の手配、溶接、切削加工、表面処理まで含め、設計、組立、現地搬入・据付までトータルサービスを提供いたします。アッセンブリ加工もお問い合わせください。

イワタグループ COO兼
株式会社イワタ 代表取締役社長
岩田 和信

株式会社イワタテクノ 精密金属・プラスチック加工



イワタテクノは精密金属、プラスチックの加工工場です。素材の手配から、切削加工、表面処理まで最新の自動加工機による設備で、納期対応に対して万全な体制を整えております。3D加工なども熟練のテクニックでこなします。

株式会社イワタテクノ
代表取締役社長
岩田 卓三

大型から小型まで 多様な要求に応える充実の設備

最新のマシニングセンタから小型機械やプラスチック加工に最適なルータまで充実した自社工場加工しています。イワタでは大小の機械加工用マシニングセンタを計13台取り揃え、イワタテクノでは小型機械やプラスチック加工用の設備が計21台と充実。毎日24時間体制で稼働しています。

イワタグループ設備表



イワタグループの設備のリストをご覧いただけます。

品質保証

全て任していただければ調達工数、コスト削減が実現します。お客様毎に専属の担当営業マン・アシスタントを配属。信用・信頼を構築しお客様の求めるQCDを遵守します。

製品良品率 99.75%
納期厳守率 97.93%



様々な材料に精通

鉄（材質により、焼鈍材・調質材が可能）、アルミ、ステンレス、銅や真鍮、鋳物・製缶などの他にも各種樹脂も広く対応可能。様々な材料に精通しておりますので安心してお任せください。



24 時間体制

イワタグループではお客様からの要求に柔軟に素早く対応するため24時間体制の製造体制を取っています。「如何に早く製品を納められるか？」を考え、お客様からの要求に柔軟に素早く対応するための24時間、3交代制の製造体制です。

平均年齢36歳 若いエネルギーで これからも伸びる!!



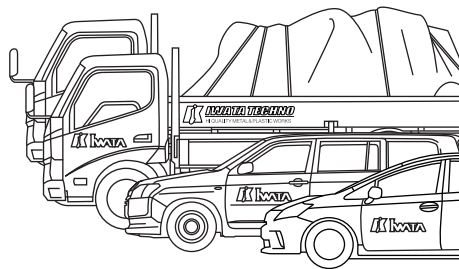
イワタの工場に入ってみると中のスタッフが皆若いという第一印象。平均年齢36歳というスタッフ達がパワフルでエネルギッシュに作業を行っています。若い自らの手で『これから』もっと伸びる企業に！イワタグループは若く目的意識をしっかり持った才能集団です。

材料から製品の納品、設置まで全部任せてください

材料の調達、加工から、製品の加工、アッセンブリー組付けまでスピーディーに一貫してコントロールされ、迅速な作業工程を実現しています。単なる製造業から機械製品商社として、材料の調達から設置まで通してこなしますので、別々に発注、進捗管理の手間が省けます。

充実した配送体制 「取りに来て」なんて言いません

製造が終わったからと言って仕事は終わりではありません。イワタグループでは、4tワイド、3tワイドロング、2tワイドなど様々な車種を取り揃えました。多くの車両体勢をとることでスピーディーな納品を心がけています。お客様の現場に迅速に配送が可能です。

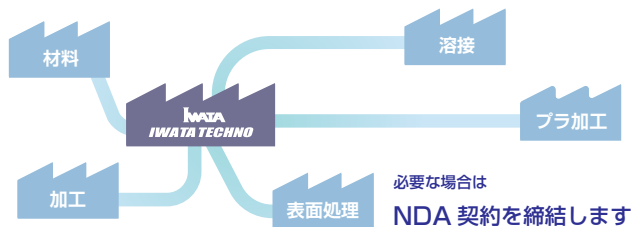


プラスチックと金属小物にも強い理由

大物加工を得意とするイワタに対してイワタテクノは精密金属小物やプラスチックに特化した技術を追求しています。機械加工という点では似ているようでも全く異なるノウハウが必要とされます。今日まで培った独自のノウハウでプラスチックと精密金属小物に真っ向から対峙しています。イワタテクノでは切削加工に於いては1個から5,000個程度まで短納期で受注可能となっています。

力強い仲間たちと

守秘商品などは必ず社内での制作が鉄則ですが、一般商材の場合で、お急ぎの発注やキャバを超えた発注へのリスクヘッジとして複数の協力工場に対応が可能です。その場合でもお預かりしたデータは適切に処理しております。



協力工場リスト

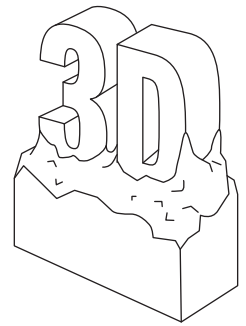
- 材料関係(プラスチック含む) 約 20 社
- 溶接 10 社
- 加工 40 社
- 表面処理 20 社
- プラスチック加工 10 社

最短2時間で見積回答 納品は早く確実に さらに迅速に！

作業がいかに早くても、見積もり段階で時間がかかっている意味がありません。イワタでは最短2時間で見積回答できます。さらに、プラスチックの場合ですと、最短10分で見積回答も。1秒でも早くをモットーに、弊社専属スタッフが即対応します。製品によっては最速翌日、翌々日に納品可能、大型加工の場合でも、最短1週間にて納品可能です。ヒアリングから製造、納品までの短納期を実感していただけたと考えています。

技術が生み出す3次元加工

長い間に蓄積されたノウハウ、3次元加工対応のCAD、CAMの技術で平面3次元加工のテクニックには自信があります。経験とそれに基づくアイデアで低コストでお望みの製品を生み出す提案を致します。

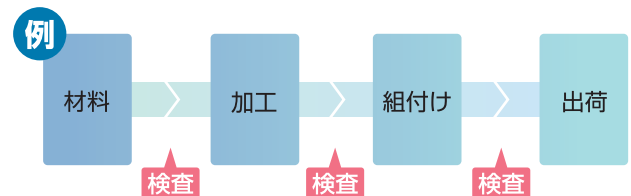


もちろん全国に対応します

イワタグループは愛知県北名古屋市に位置していますが、もちろん全国にも対応しています。詳しくはお問い合わせください。関東営業所を起点に関東でも積極的に活動しています。また、関西営業所も開設予定です。

ひとりひとりが検査員 ～厳しい工程間検査～

少しでも早く不適合の製品を見極めるために、各工程間で検査をしています。工程ごとに作業員が検査して次の工程にまわります。『関わるもの全てが検査員』という心構えで臨んでいます。



会社概要

社名 株式会社 イワタ
 代表 岩田 和信
 北名古屋工場 愛知県北名古屋市熊之庄登り戸 43
 TEL 0568-23-4377
 FAX 0568-23-1166
 関東営業所 神奈川県横浜市都筑区茅ヶ崎中央45番
 14号 村田ビル 802号室
 TEL 045-530-6080
 FAX 045-530-6081
 E-MAIL iwata@iwata-group.co.jp
 資本金 1,000 万円
 設立 昭和 43年 10月 24日
 従業員 38 人 (2023 年 11 月現在)
 主要取引先 旭精機工業株式会社／株式会社アマダ／
 旭化成住工株式会社／株式会社ヤマザキ
 マザック／リンナイ株式会社
 50 音順 (敬称略)

主要設備

| 設備名 | X Y Z | メーカー |
|----------------------------|-----------------------|------|
| MCR-A5C II (5 面門型マシニングセンタ) | 5,000 × 2,500 × 1,000 | オークマ |
| MCR-A5C (5 面門型マシニングセンタ) | 4,000 × 2,000 × 1,000 | オークマ |
| MCV-A II (門型マシニングセンタ) | 3,000 × 2,000 × 1,100 | オークマ |
| MCV-A (門型マシニングセンタ) | 4,000 × 2,000 × 1,100 | オークマ |
| NEXUS8800-II (横型マシニングセンタ) | 1,400 × 1,200 × 800 | マザック |
| HR5B (横型マシニングセンタ) | 900 × 800 × 800 | 三井精機 |
| BTD200QF (横型マシニングセンタ) | 1,500 × 1,100 × 750 | 東芝機械 |
| BTD200QF (パレットチェンジ付) | 1,500 × 1,000 × 750 | 東芝機械 |
| MB-66VA (立型マシニングセンタ) | 1,500 × 630 × 600 | オークマ |
| | 1,500 × 660 × 600 | |
| MC-6VAE (立型マシニングセンタ) | 1,500 × 630 × 600 | オークマ |
| 複合プラノミラー (プラノミラー) | 1,550 × 3,800 × 1,300 | 丸福 |

会社概要

社名 株式会社 イワタテクノ
 代表 岩田 卓三
 所在地 愛知県北名古屋市熊之庄石原 56
 スチール事業部
 TEL 0568-25-5212
 FAX 0568-25-5261
 プラスチック事業部
 TEL 0568-25-5019
 FAX 0568-25-5261
 E-MAIL iwatatechno@iwata-group.co.jp
 資本金 300 万円
 設立年月日 昭和 63 年 5 月
 従業員 27 人 (2023 年 11 月現在)
 主要取引先 日清紡メカトロニクス株式会社／
 株式会社明和 e テック

主要設備

| 設備名 | X Y Z (仕様) | メーカー |
|---------------------------|-----------------|------|
| スチール事業部 | | |
| INTEGREX I-300 | 615×260×1,585 | マザック |
| MB-66VB (縦型マシニングセンタ) × 3台 | 1,500×630×600 | オークマ |
| MB-56VB (縦型マシニングセンタ) | 1,200×600×500 | オークマ |
| VCN-535C (縦型マシニングセンタ) | 1,050×530×560 | マザック |
| BTD-100.R12 (横型 NC 中ぐり盤) | 1,500×1,500×700 | 東芝機械 |
| 複合プラノミラー | 1,300×2,600×800 | 品田 |
| 複合プラノミラー | 1,300×3,000×800 | 丸福 |
| プレーナー | 1,000×2,500×800 | 品田 |
| プラスチック事業部 | | |
| 20ZXGN (ガントリー門型 CNC ルーター) | 2,600×1,300×200 | シンクス |
| MOD-IIIIL (ドリセッサー) | 2,000×500×250 | MINO |
| SZV-800 (NC パネルソー) | 2,450×2,450×100 | シンクス |
| AN-SRN20 (縦型 NC フライス盤) | 4 番タイプ | 静岡 |
| VHR-AN (縦型 NC フライス盤) | 700×320×400 | 静岡 |
| VHP-AP (縦型 NC フライス盤) | 700×320×400 | 静岡 |
| VHR-SD (縦型フライス盤) | 2 番タイプ | 静岡 |
| DT-30N (超小型マシニングセンタ) | 460×305×280 | 静岡 |
| B-7VG (縦型マシニングセンタ) | 710×510×510 | 静岡 |

